

WMC Sinterstar AG
Bahnstrasse 1
CH-4932 Lotzwil
Tel. +41 (0)62 919 70 40 Fax +41 (0)62 919 70 50

info@wmc-sinterstar.ch

Sorte / nuance	TN10N HIP → non magnétisable	ISO-Bereich / classe ISO	---
----------------	-------------------------------------	--------------------------	-----

Chemische Zusammensetzung / composition chimique			Physikalische Daten / données physiques		
WC	89.0	wt%	Mittlere WC Korngrösse / taille du grain moyen	Mittel / medium (2.0 µm)	
TiC		wt%	Dichte / densité	14.40	g/cm ³
Ta/NbC		wt%	Härte / dureté	1300	HV30
Co		wt%	Risszähigkeit / résistance aux fissures	ca. 10.0	N/mm ² .m ^(1/2)
Ni	10.0	wt%	Biegebruchfestigkeit / résistance à la rupture	3000	N/mm ²
Andere / autres	1.0	wt%	Druckfestigkeit / résistance à la pression	ca. 4500	N/mm ²
Porosität / porosité	A02 <B02 C00 Eta 00		Elastizitätsmodul / module élastique (module de Young)	560	kN/mm ²
			Wärmeleitfähigkeit / conductivité thermique	85	W/mK
			Wärmeausdehnungskoeffizient / coefficient de dilatation thermique	5.5	10 ⁻⁶ K

- Korrosionsfeste, Nickel-gebundene Hartmetallsorte beständig gegen nicht oxidierende Säuren, z.B. für die chemische Industrie / Nuance de métal dur au liant nickel résistant à la corrosion, résistant aux acides non oxydants, par exemple pour l'industrie chimique
- Nicht magnetisierbar / non magnétisable

Typische Gefügestruktur / microstructure typique

