

Molettes de profil en Diamant WMC-Consort

Les molettes de profil pour le dressage et profilage des meules en céramiques sont aujourd'hui plus performantes et meilleures marchées.

Pour ces produits spéciaux, il faut des fournisseurs experts. Nous collaborons avec Consort Precision Diamond qui est spécialisée dans la production des molettes de profil en diamant. Consort Precision dispose des possibilités techniques et du savoir-faire pour produire des molettes d'une très haute qualité qui correspond à la demande du marché d'aujourd'hui.



Les molettes de profil sont fabriquées au standard avec les tolérances suivantes:

- 0.005mm perpendicularité par rapport à l'alésage
- 0.003mm parallélisme des faces
- 0.003mm concentricité par rapport à l'alésage

Nous fournissons trois catégories de molettes de profil:

- *exécution posée-main, frittée*
- *exécution mécaniquement posée, frittée*
- *procédé renversé, chargé électrolytiquement.*

Dans ces trois catégories il y a des caractéristiques à respecter pour le choix optimal des diamants et du chargement pour que les points suivants puissent être accomplis:

- Tolérances
- Etat de surface
- Géométrie à usiner
- Machine à rectifier
- Spécification de la meule
- Matériaux à usiner

Le choix correct de la molette diamant nécessite beaucoup d'expérience ainsi que de très bonnes connaissances techniques du meulage. Faites nous part de vos exigences afin que nous puissions vous conseiller selon vos besoins.

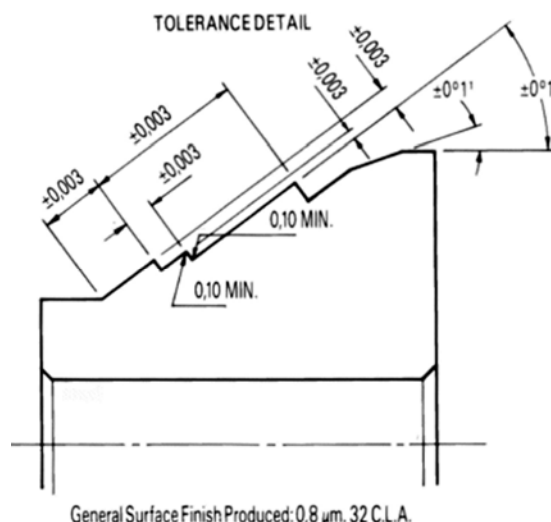
Molettes diamants exécution posée-main frittée

Ce type des molettes s'appliquent généralement, mais surtout quand sa robustesse et son mordant sont demandés et quand les tolérances sont relativement grandes.

Comme le nom l'implique, les diamants sont positionnés à la main et frittés sur une matrice en Tungstène pour fixer leur position. Il faut tenir en considération le retrait pour obtenir les tolérances demandées des molettes finies.

Applications caractéristiques:

- Palmes de turbine
- Valves d'automobiles
- Vilebrequins
- Engrenages
- Conduites
- Fabrications métallurgiques.



Molettes diamants mécaniquement posée, frittées

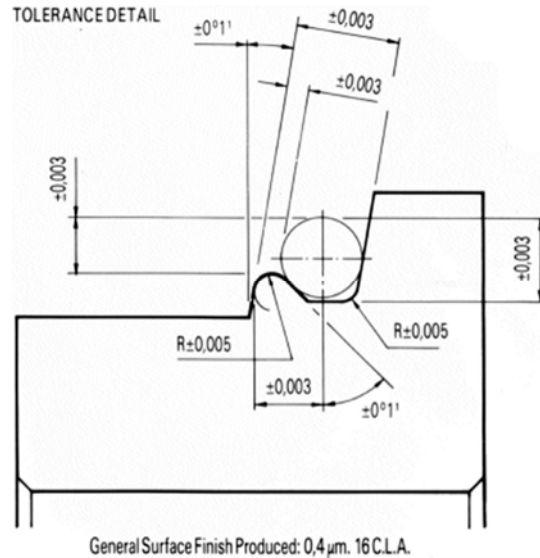
Ce type montre une meilleure exactitude de la forme et un bon état de surface, aussi à cause du choix de la forme des diamants correspondant.

Souvent quelques diamants sont positionnés de façon stratégique, autour des formes importantes, pour les renforcer. Dans les autres zones, les diamants sont placés au moyen de la distribution centrifuge. Après cela, les molettes sont frittées.

Un avantage de ces molettes est une fabrication vite.

Applications caractéristiques:

- Industrie d'automobiles
- Turbines (profil de sapin)
- Rainures
- Guides pour plieuses.



Molettes diamants électrolytiques, procédé renversé

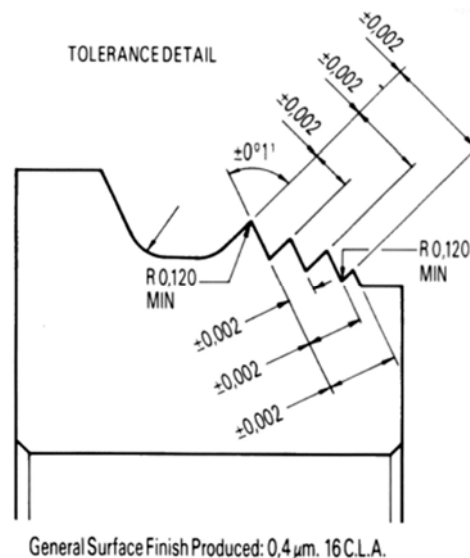
Cette méthode est choisie pour son très haute exactitude du profil avec une très bonne qualité de surface. Le choix optimal du diamant peut influencer la stabilité de la forme et la façon de coupe de la molette de profil.

L'exactitude est obtenu par le placement centrifuge des grains de diamant aux parois d'une forme intérieure. Ils deviennent alors fixés par le dépôt électrolytique, pendant quelquefois de plusieurs semaines, selon la dimension des diamants et le profil de la molette.

Le processus du dépôt électrolytique est stable et n'est pas affecté d'aucune diminution ou retraite, c'est pourquoi les molettes de profil sont d'une exactitude extraordinaire.

Applications caractéristiques:

- Palmes de turbine / profil de sapin
- Profils d'engrainages
- Roulements à billes
- Rotules
- Injecteurs.



Nous sommes à votre entière disposition pour de plus amples informations et nous ferons un plaisir de vous renseigner.

WMC Sinterstar AG
métal dur
outils diamantés
abrasifs
CH-4932 Lotzwil

téléphone: +41 (0)62 922 59 01
télécopieur: +41 (0)62 922 60 20
info@wmc-sinterstar.ch
www.wmc-sinterstar.ch



ISO 9001-2000

PROGRAMME DE VENTE

Outils diamantés
et CBN

Meules diamantées et CBN, molettes et blocs à profiler, meules à tronçonner, meulettes sur tige, limes diamantées, feuilles diamantées, pâtes diamantées, outils à dresser, outils diamants poly-cristallins et CBN.

Outils céramiques
et
abrasifs flexibles

Meules céramiques, meulettes céramiques sur tige, outils à aiguiser, pierres à affûter et pierres à polir.
Disques à ébarber, disques lamelles, disques éventails, bandes et papiers abrasifs.

Métal dur Sinterstar
et
outils en métal dur

Métal dur SINTER-HIP
brut de frittage ou rectifié sur tolérances selon dessin pour étampes et matrices, outils de pressage et de formage, guides, outils à couper et à fraiser, bagues de glissement, pièces de protection contre l'usure, etc.
Gamme complète de nuances avec carbure de tungstène en grains standard, micro, ultra-fin ou grossier et avec cobalt ou nickel comme liant.

Fraises rotatives, fraises à queue, forets, cylindres, barreaux, burins et outils spéciaux en métal dur.

Outils divers
et
spécialités

Meuleuses pneumatiques, machines à limer, poudres et pâtes abrasives, bois et toiles à polir, meulettes en feutre sur tige, lubrifiants

Exécution de projets et conseils techniques.
